
$$1 \pm \frac{1714}{2}.$$

2 Размеры в скобках – после сборки.

3 \* Размер для справок.

4 Маркировать по СТП завода-изготовителя.

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.






Подп. и дата

1 ±  $\frac{IT14}{2}$ .

2 Размеры в скобках – после сборки.

3 \* Размер для справок.

4 Маркировать по СТП завода–изготовителя.

					271ЩН 965201.03				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Терещенко				И		0,2	1:1
Пров.		Орловский							
Т.контр.		Гребнев				Лист	Листов 1		
Н.контр.		Гребнев			Лист	АО "Опытный завод Гидромонтаж"			
Утв.		Орловский							

Б–ПН–8 ГОСТ 19903–2015

345–12–09Г2С–ГС ГОСТ 19281–2014